

Tilbud

Lonevåg Beslagfabrikk As

Kardex Vertical Buffer Module LR35



Lillestrøm, 18 oktober 2017

Tilbud Kardex LR 35 Vertical Buffer Module

På bakgrunn av våre møter og kommunikasjon, har vi fornøyelsen av å tilby Kardex LR35 Vertical buffer Module etter ønsket spesifikasjon. Spesifikasjon følger på neste side.

Varenavn	Antall	Totalpris
Kardex LR 35 19x440x640x8700, iht spesifikasjon. Plastkasser er ikke inkludert.	1	Kr. 1 650 000,-
2 stk hjelpemenn i 2 uker man-fre kl. 08-16 for transport rundt bygget og hjelp til med å bringe materialer inn til montasjeplassen. Alternativt kan LOBAS stille med eget personell, da kan denne posten fjernes	1	Kr. 146 600,-

Alle priser er å forstå eks mva, og er basert på dagens priser og valutasisituasjon. 67,6% av summen på LR35 kan reguleres ved valutaendring (€ - NOK) på +/- 3%. Avregningsdato vil være sendingsdato fra fabrikk. Tilbudet er basert på DNB midtkurs 17.10.17, 9,3335.

Tilbudet er gyldig: En måned
Leveringsbetingelser: CPT, Fritt levert, ulosset og montert Fotlandsvåg. Montert som spesifisert og ihht vedlagte montasjebetingelser på siste side.
Leveringstid: Ca 6 mnd etter bestilling fra fabrikk, levering/montasje etter avtale.
Betalingsbetingelser: 30% ved ordre, 60% ved opphenting på fabrikk, 10% ved ferdig montasje
Netto pr. 30 dager. Ved for sen betaling belastes forsinkelsesrenter i henhold til gjeldende satser.
Ihht pantelovens §§ 3-14 & 3-22 har vi panterrett i leverte varer inntil kjøpesummen er betalt i sin helhet.

Med vennlig hilsen

Kardex Norge AS



Richard Flydal
Sales Consultant



Nikolaj Bjørn Eriksen
Sales Director

+47 926 08 413

richard.flydal@kardex.com

Vedlegg

Hvordan Vertical Buffer Module fungerer

Kardex Remstar LR 35 er endel av Vertical Buffer Module familien og fungerer på samme måte som et mini-load system.

LR 35 er en automatisert, modulær, vertikal buffer- og plukksystem for lagring av småvarer i kasser og/eller brett.

LR 35 Vertical Buffer Module består av:

Reolfag med en midtgang

Ei bevegelig kran med en roterende teleskopgripper

Lastbærer, 660x440mm, f.eks kasser eller brett

En eller flere portåpninger

Controller for hardware og software

LR 35 Vertikal Buffer Modul har veldig høy plukk hastighet og har en energieffektiv design samtidig som den utnytter tilgjengelig rom maksimalt. Arbeidsprosessene på et lager og i produksjonsområdet optimaliseres ved bruk av LR 35 Vertikal Buffer Modul. Plukktidene reduseres og lagersaldoens nøyaktighet forbedres.

LR 35 Vertical Buffer Module er en trygg langsiktig investering takket være effektiv teknologi, fleksibilitet og skalerbarhet. Det modulære designet gjør det mulig å integrere ulikt tilbehør. Det er også enkelt å endre bruken av den om behov og krav endrer seg i fremtiden.



Fordeler med LR 35 Vertical Buffer Module

ENKEL INTEGRERING

- Enkel tilkobling til eksisterende conveyor teknologi, logistikksystemer, og ulike WMS systemer
- Automatens software har et åpent ethernet-grensesnitt og kan bli innlemmet i en eksisterende nettverksstruktur

ENERGIEFFEKTIVITET MED RETT DESIGN

Effektivitet betyr å oppnå maksimal produktivitet med minimal innsats eller kostnader. Energiforbruket er bare en tredjedel av sammenlignbare systemer (mini-load).

LYNRASK TILGANG TAKKET VÆRE VARER-TIL-PERSON-PRINSIPPET

- Korte avstander med tilgang til alle lokasjoner i automaten via en portåpning
- Veldig rask plukkhastighet for alle LR35 konfigurasjoner
- Reduksjon i gangavstand for personellet som jobber med i sonen. Dette reduserer generelt gangtiden (gangtid utgjør normalt den største delen av plukktiden) fra ca. 65 % til ca. 10 %
- Rask og nøyaktig tilgang til lagrede varer gjør at man unngår uproduktiv leting etter varer
- Ingen tidkrevende opplæring er nødvendig for nye operatører
- Det er mulighet for å kontrollere hastigheten for hver enkelt kasse/brett

LAST

- Smådelers kan lagres i kasser eller i esker på brett med en totalvekt opp til 35 kg pr kasse

FLEKSIBELT LAGER

- Kasser og brett kan kombineres i en og samme LR 35
- Bredt utvalg av varer og høy lagringskapasitet kombinert med rask tilgang og lite lagringsvolum per artikkel
- Kasser og brett kan deles inn i mindre lokasjoner, og tilpasses de varene som skal lagres. Som et resultat kan varer av ulik størrelse lagres effektivt
- Opp til fire forskjellige høyder kan håndteres i en LR35. Det gjør at lagringstettheten i automaten blir høy. Kassehøyden blir automatisk målt ved innlagring.

MER EFFEKTIV PLUKKING

- Praktisk talt null feil ved plukking takket være begrenset og kontrollert tilgang til hver enkelt kasse
- Sikker lagring av verdifulle produkter eller verktøy ved hjelp av tilgangskontroll som skyvedører og brukeradministrasjon
- All relevant plukkinformasjon vises for operatøren på pc skjermen - dette forhindrer plukk- og innlagringsfeil
- Intuitivt system, vedlig begrenset behov for opplæring av operatører.
- Behov for færre ansatte
- Ved bruk av software vil alle automater som tilhører en sone arbeide kontinuerlig og samtidig. Det garanterer rask tilgang til alle varer og ventetiden er minimal for operatørene

ENKEL INTEGRERING

- Takket være sin fleksibilitet og skalerbarhet kan en LR 35 tilpasses ulike arbeidsprosesser
- Portåpninger kan monteres i mange posisjoner
- Eksisterende bygningsarealer og bygningshøyder kan utnyttes optimalt. LR 35 kan tilpasses optimalt til den tilgjengelige høyden i trinn på 100 mm
- Flere automater kan installeres rett ved siden av hverandre uten å okkupere unødvendig areal

TRYGGE ARBEIDSFORHOLD

- Omfattende sikkerhetsfunksjoner for sikker plukking, f.eks automatiske skyvedører, sikkerhetslysgardiner og sidepaneler tillater ansatte å arbeide i et risikofritt miljø rundt automaten eller ved plukkstasjonen
- Flere portåpninger per enhet kan brukes uavhengig av hverandre på samme tid
- Ulykker unngås da plukkere ikke kommer i kontakt med automatene som beveger seg
- De lagrede varene er beskyttet mot støv, smuss, skader og tyveri
- Stiger er installert i automaten og garanterer tilgang til de lagrede varene selv ved strømbrytning

Maskin høyde	8 700 mm
Tilgjengelig takhøyde (*)	8 760 mm
Maskin bredde	10 755 mm
Maskin dybde	2 450 mm
Antall lagrings segmenter	19
Kasse bredde utvendig	440 mm
Kasse dybde utvendig	640 mm
Maks. vekt pr kasse (inkl kasse)	35 kg
Fotavtrykk	26,35 m ²
Bærende kontaktflate	2 091,6 cm ²
Egenvekt (uten kasser)	9 390 kg
Total vekt pr automat	61 855 kg
Kapasitet, antall kasser etter ønsket konfigurasjon	1499 stk
Maks. overflatetrykk	3,2 N/mm ²
Ø gulvbelastning	2 347 kg/m ²
x-akse hastighet	inntil 3.00 m/s
y- akse hastighet	inntil 3.00 m/s
Hastighet ved lagring/henting	inntil 3.00 m/s
Sikkerhetsavstand	60 mm
Høydeintervall	25 mm
Tillatt temperatur under drift	+5°C to +40°C
Tillatt temperatur ute av drift	-20°C to +70°C
Tillatt relative luftfuktighet	Maks. 85%, ingen kondensering!
Krav til strømforsyning	3/PE 230V, 63A sikring
Farge	Paneler: Light grey RAL 7035 Rundt portåpninger, Signal blue RAL 5005
Garanti	12 mnd



Portåpningene på bildet over er kun for illustrasjon

(*)Ideell høyde når gulvet er i vater og taket er flatt, samt optimale installasjonsforhold. Minste avstanden bør være 50 mm.

Enheten er dimensjonert for å ha en maksimal nyttelast på 59 850 kg.

Utstyrsspesifikasjon

Følgende standardkasser og brett kan lagres i LR35:

Euro kasser som måler 440x640 mm med solid bunn i samsvar med VDA 4500 kan benyttes. Kasser for automatisert lagring (kompatibel med mini-load-systemer) med eksterne dimensjoner som måler 440x640 mm.

Alle kasser og brett må først bli verifisert og godkjent av Kardex Remstar for hvert prosjekt før ordren er plassert. Gi oss beskjed om nøyaktig kasse- eller brett type som ønskes eller sende en prøve til Kardex fabrikk i Neuburg for testing.

En blanding av forskjellige typer kasser og / eller brett fra ulike produsenter i en og samme automat er ikke standard og må forespørres.

Lagringshøyder for kasser/brett

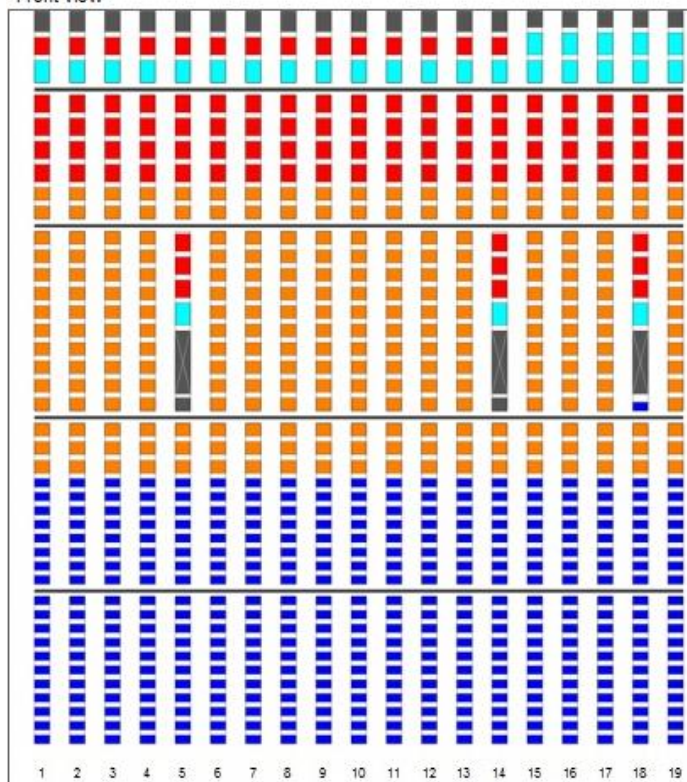
Kassehøyde (utv./innv)	Tilbudt, pr automat
239 mm / 210 mm	54 stk
189 mm / 160 mm	201 stk
139 mm / 110 mm	521 stk
89 mm / 60 mm	723 stk

Tilgjengelig lagringshøyde, innvendig høyde i kasse + 1 mm



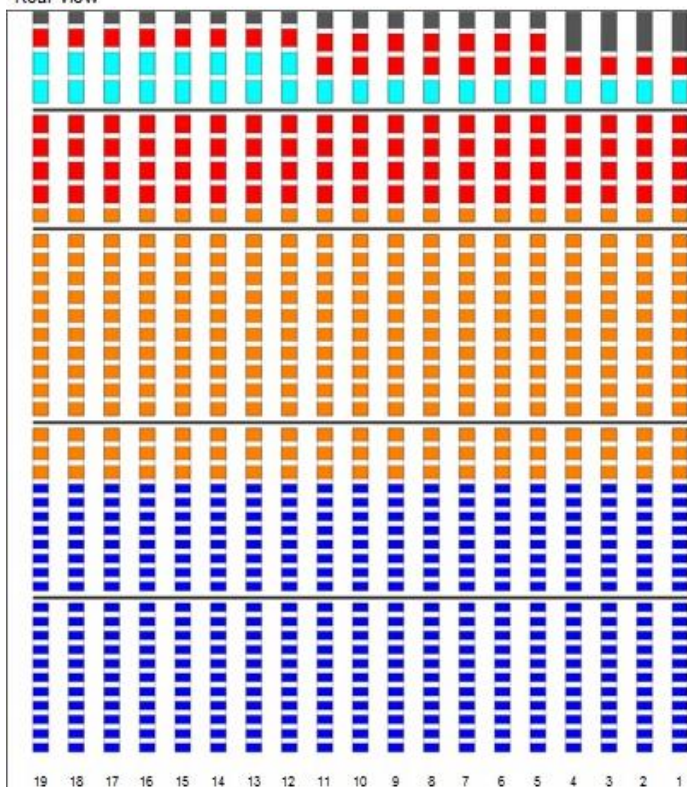
Snitt - Kasser

Front view



- Turkis – Kassehøyde 239 mm
- Rød – Kassehøyde 189 mm
- Gul – Kassehøyde 139 mm
- Blå – Kassehøyde 89 mm

Rear view



Spesifikasjon av kasser

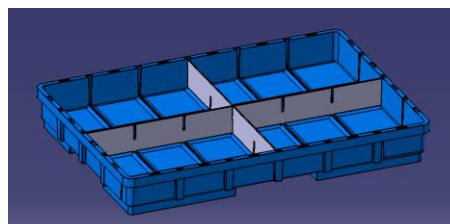
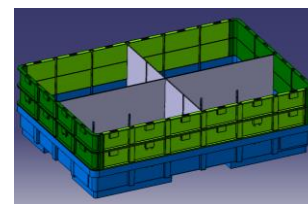
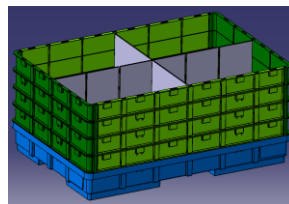
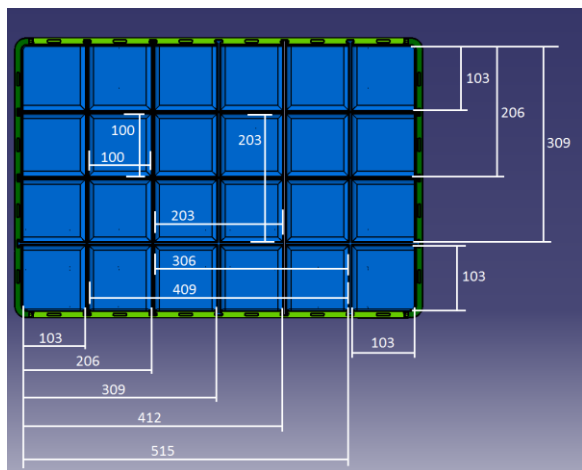
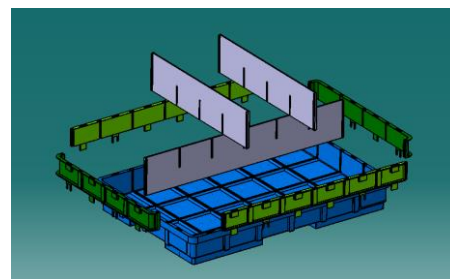
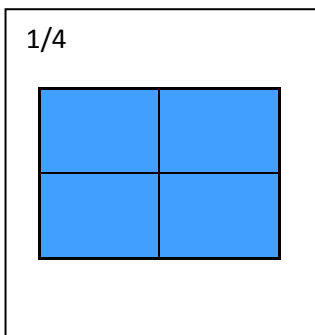
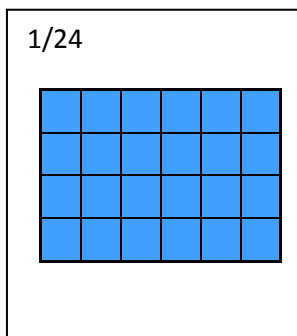
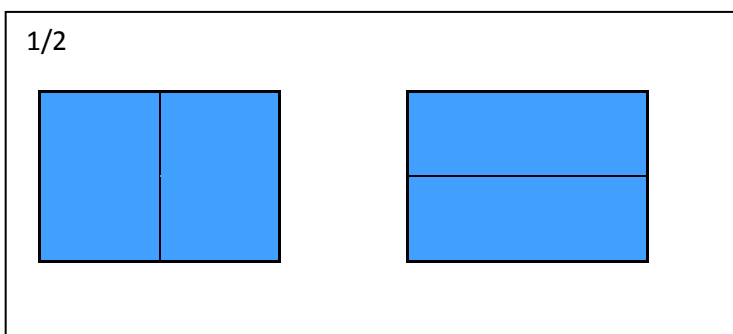
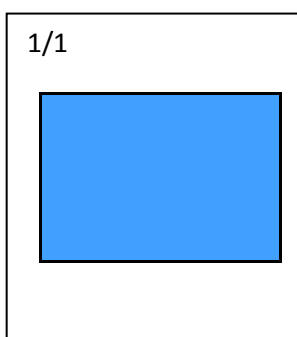
Vårt tilbud er basert på bruk av Sumo BufferBox, utvendig 440 mm x 660 mm. Kasser tilbys i eget tilbud når ønskede kasser er godkjent for bruk i LR35.

Merking, sammensetting og førstegangs innlagring av nye tomme kasser vil ikke bli inkludert i tilbudet.

Lokasjoner

Tilbudet er basert på bruk av en utvendig kassehøyde på 89 mm, 139 mm, 189 mm og 239 mm.

Eksempler på mulig inndelinger



Håndteringsåpning

Type håndteringsåpning	Automatic conveyor connecting
Antall åpninger	3 stk
Plassering av port	Fremside
Bordhøyde *	Høyde over bunn 4 412 mm gulvhøyde 3 700 mm
Hastighet på conveyor	0,25 m/s (15m/min)



Kontrollpanelet

Kontrollpanelet og betjeningsknapper er plassert ved servicdøren nede på gulvnivå.

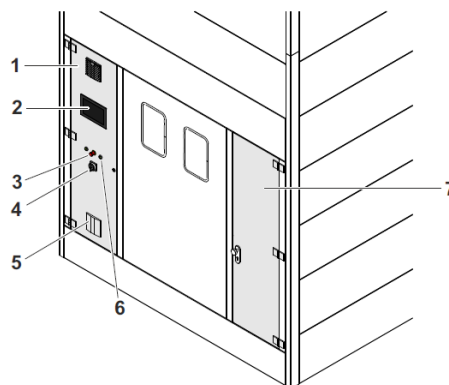


Fig. 5: Service door

- | | | | |
|---|-----------------------|---|----------------------|
| 1 | Control cabinet door | 2 | Operator panel |
| 3 | EMERGENCY STOP button | 4 | Main switch |
| 5 | Fan | 6 | READY-button (green) |
| 7 | Service door | | |

Tre-fase AC spiral bevel gir motorer brukes til å forflytte kassene i x- og y-retning. Motorene styres av frekvensomformere. Motorene er dynamisk optimalisert for omformerne og tillater variable bevegelser. De er mer dynamisk enn konvensjonelle tre-fase motorer. Sammen med den elektroniske styreenheten, er det motorene som får masten og til å akselerere og bremse ned igjen jevnt og dynamisk.

Frekvensomformerne styrer den jevne bevegelsen, farten, og den kontrollerte oppbremsingen selv med ulike vekter. Dette reduserer transporttiden til et minimum.

Motorene faller inn under en energiklasse vurdert bedre enn IE 2.

I IEC 60034-30: 2008, er energisparende motorer anbefalt for kontinuerlig drift og bruker 50/60 Hz med en nominell effekt $\geq 0,75$ kW. Siden drivsystemet i LR35 arbeider syklisk med 120 Hz tre-faseteknikk, er dette kravet ikke relevant for våre produkter. Noen av de energisparende motorer som er spesifisert i IEC 60034-30: 2008 har en høyere vekt enn motorene som brukes i LR35, og er derfor enda mindre energieffektive i kontinuerlig drift.

Drivsystemet på den roterende griperen og på skyvedørene i portåpningene har børsteløse DC servomotorer, som heller ikke omfattes av IEC 60034-30: 2008. Den 0,25 kW drivmotor i karusellporten er heller ikke påvirket, fordi den er mindre enn 0,75 kW.

Ved å kombinere de nevnte energieffektive motorene med en lett mast og nyskapende driftsteknologi, er hele enheten svært energieffektiv.

TEKNISKE DETALJER - DRIVSYSTEM

Driftsbetegnelse, model/type	HSD35
Strømforsyning	3/PE 230V
Nominell frekvens	50/60 Hz
Maks. effektinngang	24,8 KVA

Høyde måling

Hver arbeidsåpning er utstyrt med et høydeavlesningssystem som standard. Dette er enten en lysgardin eller fotocelle, avhengig av type av portåpning. Det kan måle objekter vertikalt fra en diameter på 6 mm. Vær oppmerksom på at objektet ikke skal være gjennomsiktig eller reflekterende. Faste plasser eller flytende plassering av kasser for en kassehøyde (høyde 1) er mulig. Avhengig av hvor mange forskjellige høyder av kasser som blir lagret, kan inntil tre ekstra fotoceller installeres, som kan måle tre andre kassehøyder (høyde 2/3/4). Alle fotoceller kan innstilles i trinn på 25 mm. Justeringsområdet ligger mellom minimums- kassebærer avstand på 100 mm og maks kassebærer avstand på 550 mm.

Maskin programvarepakke "PERFORMANCE"

Funksjon	Beskrivelse
Lagringsoptimalisering	Optimalisering av oppsettet av kasser/brett i tråd med konfigurasjonen
Lagringsadministrasjon	Lagring iht valgt lagringsstrategi for kasser/brett, f.eks nær eller langt fra portåpningen, avhengig av høyden av de lagrede kassene
Lagringsstrategi	Faste plasser eller flytende plasser for kasser/brett, avhengig av høyden på lagrede varer

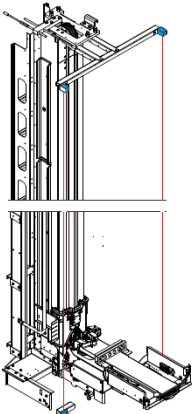
Maskin programvarepakke "SPEED AND CONTROL"

Funksjon	Beskrivelse
Justerbar driftshastighet	Manuell justering av driftshastighet på LR35 eller den enkelte kasse eller artikkel

Maskin programvare "Automation og "Hardware handshake"

Funksjon	Beskrivelse
Muliggjøre kommunikasjon mellom LR35 og eksternt utstyr	<p>Lagerautomaten kan integreres i automatiserte prosesser, lagrings- eller eksterne operasjoner utført av automatiske manipulatorer som håndteringssystemer eller roboter.</p> <p>Prosessene i begge partnersystemer må synkroniseres med hverandre i overlevering / overtakelse av kasser. Det er kundens ansvar å integrere andre systemer med LR35.</p> <p>Synkroniseringen (handshake) utføres ved hjelp av maskinvaresignaler som er koblet sammen mellom systemene. Signalene er tilgjengelige som inn- / utsignaler fra styringssystemet som er plassert ved portåpningene.</p> <p>Synkronisering med en manipulator / robot eller lignende system Denne funksjonen er implementert med et inn- og utsignal. Godkjenningen er gjensidig mellom de ulike systemene med det korresponderende signalet, for å få lov til å utføre en operasjon inn i det aktuelle systemet sitt område. Inngang og utgang er tilstede i grunnkontrollen.</p>

"Clearance control"

Funksjon	Beskrivelse
For kontroll at sjakten er fri og ingen kasser, pappesker eller annet som kan kolidere med kranen.	

Nettverksgrensesnitt

Ethernet-grensesnitt for kommunikasjon med lagerstyringssystem.

Kardex JMIF

JMIF (Java Machine Interface)

JMIF er et software alternativ for de som ønsker å benytte sitt eget lagerstyringssystem for kontroll og styring av Kardex lagerautomater. JMIF tar imot kommandoer fra kundens eget lagerstyringssystem og styrer Kardex lagerautomatene slik at den/de henter frem de lokasjonene som kundens lagersystem ber om. I tilbudet er det inkludert JMIF maskin lisenser til å styre LR35 maskinene.

JMIF gir blant annet følgende fordeler:

- Plattformuavhengig gjennom Java.
- Plug-in for ulike kommunikasjonskanaler og kommunikasjonsprotokoller.
- Gateway funksjonalitet.
- Omfattende installasjonsmuligheter for ulike overordnede system og ulike oppkoblinger.
- Formatuavhengig, sentral administrativ konfigurasjon.
- Omfattende logg muligheter.

JMIF fungerer som en link/gateway mellom et lagerstyringssystem og lagerautomatene. JMIF erstatter ikke et lagerstyringssystem.

Spesifikasjon

Tilbudet gjelder kun spesifisert Kardex software og inkluderer ikke hardware eller 3. parts software, som for eksempel servere, lokalt nettverk, PC for arbeidsstasjoner, skannere, printere, etiketter etc. hvis ikke spesifisert i tilbudet. Kunden er ansvarlig for at det er installert Java Runtime Environment (JRE) versjon 1.4 eller høyere på kundens interne IT system.

Host transfer

Spesifikasjon av grensesnittet gjøres etter nærmere avtale. Men tilbudet er basert på at JMIF er en enkel «gateway» mellom kundens rullebanesystem og LR35. Host gir JMIF kommando om hvilken kasse id som skal innlagres på hvilken access. JMIF vil ikke ha noen kontroll på om den angitte kasse ID fra Host faktisk er den som blir innlagret. Ved uthenting sender host hvilken kasse id som skal hentes ut og til hvilken stasjon. JMIF vil sende en bekreftelse når kassen er plassert på LR35 stasjonen. Alle «ready» signal mellom LR35 og rullebanesystemet gjøres via I/O hardware handshake.

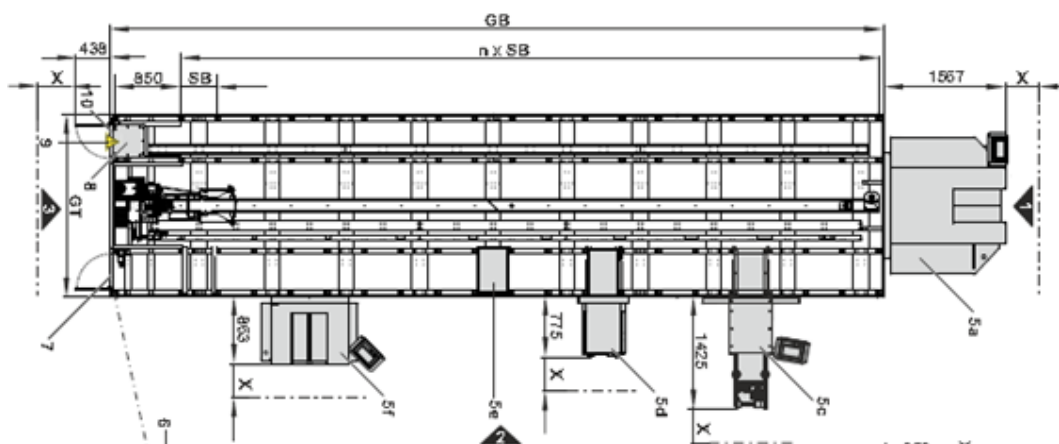
System krav

JMIF krever at en Java Runtime Environment (JRE) versjon 1.4 eller nyere er installert på kundens server. Brukeren eller servicen som kjører JMIF har behov for full tilgjengelighet til applikasjons mappen til JMIF og de mappene på kundens IT system som skal benyttes til å utveksle filer.

Etter interne diskusjoner og erfaring fra andre kunder som allerede har JMIF, inkluderes en ny JMIF lisens for å sikre en så enkel og trygg installasjon og drift som mulig for LOBAS.

[Ref. vedlegg JMIFSpec_en\(2\).pdf](#)

Floor plan



5d er den illustrasjon på den tilbudte portåpningen

Krav til montasjeplass

Det vil komme 3 semitrailere med komponenter, dette må kunne lagres på en forsvarlig måte i forhold til vær og vind. Elektronikk må lagres innendørs.

Det er ikke inkludert truck, sakselift eller andre hjelpemidler for montasje. Dette må avklares nærmere og LOBAS er ansvarlig for dette. Trolig er det behov for en «terreng gående» truck for transport av varer rundt bygget. Kardex har kalkulert med personell for denne transporten, det er tilbudt som en opsjon.

Vi ser for oss at det er behov for en teleskoptruck for transport og inntransport av kranen til LR35, kommer vi til enighet om at det er den beste og enkleste løsning kreves det også at LOBAS holder kostnaden for fører av teleskoptrucken.

Elektriske Spesifikasjoner

Elektrisk standard	EURO
Spenning	3/PE 230V
Frekvens	50/60 Hz
Sikring	63 A

Hvis det er installert med jordfeilbryter på kursen (RCCB):

Lekkasjestrøm 100 Mao. Sørg for at den nye designen RCCP samsvar med VDE 0664, EN 61.



Sørg for at alle forskrifter blir overholdt. Alle forberedelser av strømforsyningen må gjøres før maskininstallasjonen kan begynne.

Gulvlast

Lastekapasiteten på gulv må være testet/kontrollert og godkjent før bestilling. Hvis det er nødvendig, er kunden ansvarlig for dokumentasjon utstedt av en ekspert på statisk belastning beregninger.

Kunden må sørge for at dekket er i stand til å tåle den statiske belastning. Det kreves minimum at dekket er iht C25 / 30, i samsvar med DIN 1045. Eventuelle avvik må diskuteres på forhånd, og kunden må sikre hensiktsmessige tiltak for å kontrollere at dekket har nødvendig styrke.

Dekkets lastekapasitet skal møte kravene til kvaliteten og test i Operations installasjoner, RAL-RG 614, RAL-RG 614.

Det tillatte overflatetrykk må testes/kontrolleres og garanteres av kunden.

Jevnhet på dekket som det skal installeres på, uansett om gulvet er ferdig eller ikke må være innenfor de tillatte toleranser:

- opp til en avstand på 1 m: 4 mm
- opp til en avstand på 4 m: 10 mm

Kvaliteten på gulvet

Alle lagersystemer som tilbys i våre forslag er boltet til gulvet i samsvar med UVV (tyske ulykkesforebyggende forskrifter). Vi arbeider under forutsetning av at overflatetrykket på dekket er akseptabelt.

Iht DIN 18,202, kapitel 3, linje 3 er følgende verdier er fastsatt for dekket:

Avstand til målepunkt	Inntil 10 cm	Inntil 1 m	Inntil 4 m	Inntil 10 m	> 15 m
Tillatt toleranse til det høyeste punktet	- 2 mm	- 4 mm	- 10 mm	- 12 mm	- 15 mm

Kunden plikter å informere oss før bestilling, om alle kabler, varme rør, kanaler, kummer eller lignende i området rundt installasjonsstedet.

Materialflyt

All logikk og prosesser for inngående vareflyt, vareplassering, generering av batcher, innlagring-/plukk, etc. styres av Host.

Produktbeskrivelse	Tilgjengelighet:	Ingen HW-kontrakt	ESSENTIAL	PLUS	EXTRA
				Kr. 29 250,- år*	
Sikkerhetsinspeksjon	Kontortid	○	✓	✓	✓
Dokumentert driftskontroll	Kontortid	○	✓	✓	✓
Forebyggende hovedservice	Kontortid	○	-	✓	✓
On site garanti ved driftstopp	Kontortid	-	-	✓	✓
"	Kveld/Natt/Helg	-	-	○	○
Telefonsupport	Kontortid	-	✓	✓	✓
"	Kveld/Natt/Helg	-	-	○	○
Kardex originale reservedeler inkludert		-	-	-	✓
Spare part kit					
Reservedelspakke	Safety Package	○	-10%	-15%	-20%
	Basic Package	○	-10%	-15%	-20%
	Complete Package	○	-10%	-15%	-20%
Power Pick					
Supportavtale Software	Under ordinær kontortid	20 %	15 %	15 %	15 %
	Utenfor ordinær kontortid	-	-	○	○

✓	Inkludert i kontrakt
○	Tilgjengelig mot ekstra kostnad
-	Ikke tilgjengelig

KARDEX 3 Service-nivåer

ESSENTIAL: Årlig sikkerhetskontroll som dekker laveste krav til EUs maskindirekt EN15095

PLUS: **2 årlig hovedservice, fri telefonsupport dagtid, on site garanti ved driftstans - senest neste arbeidsdag.**

EXTRA*: All-inclusive. Samme som PLUS, men reservedeler og reparasjoner er inkludert.

For detaljerte vilkår henvises til Kardex Service og supportavtale.

Montasjebetingelser

1. Gulvet i lokalene må være plant og rent, slik at det ikke må utføres ekstra justerings- og rengjøringsarbeider.
2. Ekstraarbeid og materiell på grunn av punkt 1, samt eventuelle kostnader for endringer som følge av at det i lokalene forekommer utstikkende detaljer som rør, søyler, radiatorer e l, og som kan påvirke montasjen og ikke fremgår av vår tegning, faktureres på løpende regning.
3. Om intet er spesielt angitt i tilbudet, inngår ikke bygningsmessige arbeider i vårt montasjearbeide – kun påkrevet bolting av leverte produkter til gulv.
4. Om arbeidet ikke kan påbegynnes til avtalt tid, eller utføres fortløpende i ordinær arbeidstid uten hinder av andre arbeider som måtte forekomme i lokalene, faktureres ventetid.
5. Det må i lokalene være elektriske tilknytningspunkter for elektroverktøy og om nødvendig 3-fas for sveiseutstyr. Dersom det er mulig skal lokalene holde normal romtemperatur.
6. Kunden må dersom dette er nødvendig stille truck til disposisjon under hele montasjeperioden. Ved montasje av høylagerreoler og lagerautomater må også arbeidsplattformer og eventuelt kran stilles til disposisjon, dersom ikke annet er avtalt.
7. Om intet spesielt er angitt i tilbudet, inngår ikke lossing og inntransport av godset i vårt tilbud. Kunden må selv transportere godset til de respektive rom hvor montasjen skal utføres.
8. Våre priser inkluderer ikke rengjøring eller vask av berørte lokaler og utstyr, dog samles større spill og emballasjemateriell på anvist plass i respektive etasjeplan.
9. Ventetid og ekstra reiseutgifter, som vi ikke er skyld i, faktureres på løpende regning.

Øvrige betingelser:

Alminnelige leveringsbetingelser NLM 10 ,

Kløfta, mai 2009